

**JIM**

**Innovation u. Maschinenbau GmbH**

## **Ihr starker Partner für alle Bereiche**

**Fördertechnik- Palettieretechnik- Sonderanlagen- Abfülltechnik-  
Blechbearbeitung- Laserschneiden- Pulverbeschichtung-  
Automatisierung- Elektrokonstruktion- Schaltschrankbau-  
Reparatur - Ersatzteile- Montagen- Inbetriebnahmen  
Schallschutz.- und Maschinenschutzverkleidung**

**Von der Konstruktion über eigene Fertigung bis zur Montage und  
Inbetriebnahme beim Kunden alles aus einer Hand.**

## **Und was können wir für Sie tun ?**



**JIM**

Fritz- Straßmann- Straße 8  
D 25337 Elmshorn  
Telefon: 04121- 83151  
Telefax: 04121- 88701  
Email: [info@jim-gmbh.de](mailto:info@jim-gmbh.de)  
Internet: [www.jim-gmbh.de](http://www.jim-gmbh.de)

# Auszug aus der Fertigung



## Stahlbau:

- ⇒ Lohnfertigung
- ⇒ Sonderkonstruktionen

## Schweißverfahren:

- ⇒ E.- Schweißtechnik
- ⇒ MIG / MAG Schweißverfahren
- ⇒ WIG Schweißtechnik

## Materialien:

- ⇒ Stahl
- ⇒ Edelstahl
- ⇒ Aluminium



## Blechbearbeitung:

- ⇒ CNC Lasern
- ⇒ CNC Kanten 3D
- ⇒ Konstruktion 3D
- ⇒ Pulverbeschichtung
- ⇒ Klinken



## Zerspanung:

- ⇒ CNC Drehen mit angetriebenen Werkzeugen
- ⇒ Drehen
- ⇒ Fräsen
- ⇒ Bohren
- ⇒ Sägen

Neu ab JUNI 2019

Faserlaser

6 Kw Faserlaser



#### Technische Daten

Leistung 6KW Faserlaser

Maximale Blechgröße 3050x1525mm

Verfahrweg X-Achse 3185mm

Verfahrweg Y-Achse 1560mm

Verfahrweg Z-Achse 130mm

Maximales Blechgewicht 750Kg

Dauer Tischwechsel 35 sek.

Maximale Positioniergeschwindigkeit 140m/min

Wiederholgenauigkeit +/- 0,025mm

Positioniergenauigkeit +/- 0,050mm

#### Schnittleistung

Stahl bis 25mm

Edelstahl bis 25mm

Aluminium bis 30mm

## Maschinenpark CNC Drehen



CTX Beta 500 mit angetriebenen Werkzeugen und zusätzlicher y- Achse  
Umlaufdurchmesser Ø700mm; Drehdurchmesser Ø410mm



CLX 450 mit angetriebenen Werkzeugen und zusätzlicher Y-Achse  
Max. Drehdurchmesser 400mm  
Max Werkstücklänge bei Reitstock 600mm  
Max. Spannfutterdurchmesser 315mm

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH , Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

## Maschinenpark CNC Fräsen



DMG Ecoline 50 Fräsmaschine / 3+2 Achsenbearbeitung



CMX 70 U Fräsmaschine

Verfahrweg X /Y/Z	750/600/520mm
Max. Tischbeladung	350 KG
Tischdurchmesser	800mm

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH , Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Laserschneiden und Kanten

Wir bieten die komplette Blechbearbeitung bei uns im Haus.

## Unser Leistungsangebot:

- 3-D Konstruktion auf Solidworks
- Laserschneiden
- CNC-Abkanten
- Pulverbeschichtung
- Fräsen und Drehen
- Blechbearbeitung und Behälterbau
- Anlagen- und Maschinenbau
- Edelstahlbearbeitung
- Steuerungstechnik
- Fördertechnik
- Montagen und Reparaturen

Ansprechpartner:

Michael Kliche  
Telefon: 04121 46199-425  
Michael.kliche@jim-gmbh.de

Christoph Peschel  
Telefon: 04121 46199-421  
Fax: 04121 46199-400  
Christoph.Peschel@jim-gmbh.de



**CNC-Abkantbank mit Lasermessung**  
Abkantlänge bis 3000 mm / 175 to. Presskraft  
Blechstärken bis 10 mm Baustahl



**Blechformat bis 3000x1500 mm**  
**4 KW Laser mit Wechseltisch**  
**Baustahl bis 20 mm**  
**Edelstahl bis 12 mm**  
**Aluminium bis 10 mm**



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Laserschneiden und Kanten

Wir bieten die komplette Blechbearbeitung bei uns im Haus.

## Unser Leistungsangebot:

- 3-D Konstruktion auf Solidworks
- Laserschneiden
- CNC-Abkanten
- Pulverbeschichtung
- Fräsen und Drehen
- Blechbearbeitung und Behälterbau
- Anlagen- und Maschinenbau
- Edelstahlbearbeitung
- Steuerungstechnik
- Fördertechnik
- Montagen und Reparaturen



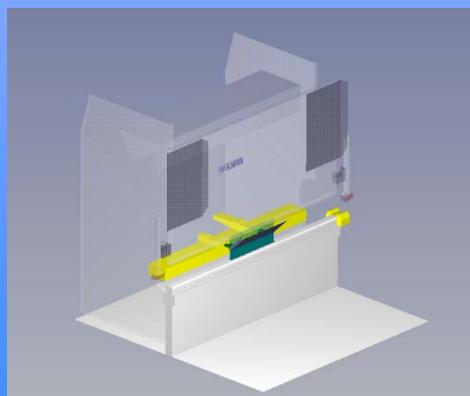
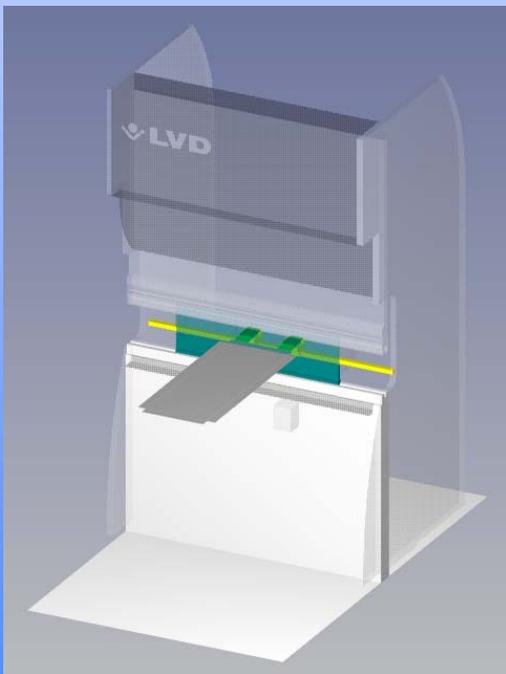
## Elektrische Abkantpresse Dyna-Press 24/12

Für das Abkanten von höheren Stückzahlen bei geringeren Stückteilkosten

Druckkraft 240kn  
Arbeitslänge 1250mm  
Bleche bis 3mm  
Kantsimulation und  
CAD/CAM Schnittstelle

Ihre Vorteile ?

Alle Programme sind archiviert  
Schnelles und unkompliziertes erstellen von Kantprogrammen



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# BULLHEAD Oberhitzgrill

Wir stellen vor, den Oberhitzgrill 2019– Temperatur bis 850 Grad

Premiumgrill der Superlative

Hochwertige Verarbeitung—massiv Edelstahl



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

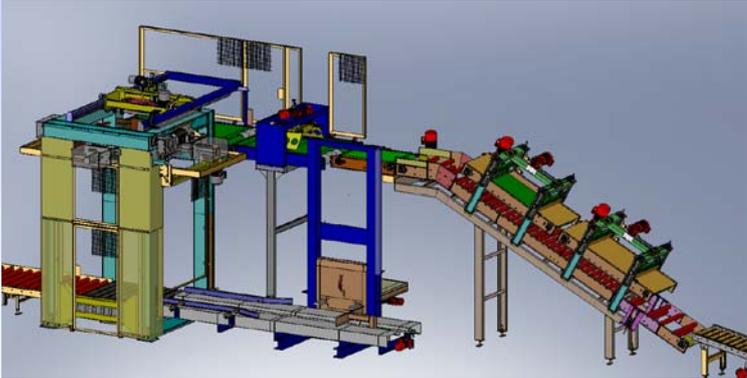
Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Baugruppen / Anlagen / Fördertechnik



- ⇒ Umbauarbeiten
- ⇒ Sonderanlagen
- ⇒ Montagen
- ⇒ Reparatur
- ⇒ Ersatzteile
- ⇒ Erweiterungen
- ⇒ Neubau



*JIM Innovation und Maschinenbau GmbH*

## Palettierer / Förderstrecke



Hier bewegt sich was. Palettieranlagen von JIM  
Großprojekt als Generalunternehmer komplett konstruiert, gefertigt  
und montiert durch JIM am Standort Elmshorn.



## Baugruppen / Anlagen / Fördertechnik

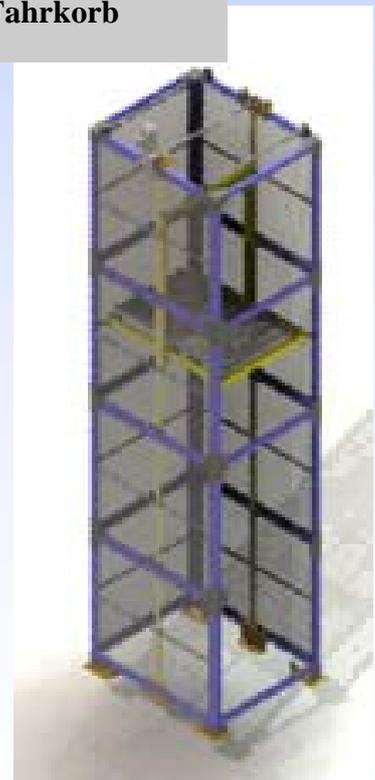


**Sackdrehklammer:**  
Überarbeitete Drehklammer  
Klappen öffnen / schließen über  
Zahnstange.  
Drehen über Antrieb mit  
Absolutwertgeber und  
Umrichter,  
sowie Kugeldrehverbindung  
mit  
Innenverzahnung



**Senkrechtförderer mit  
Palettenrollenbahn im  
Fahrkorb**

**Pressband:**  
Zum Glätten und Komprimieren  
von Sackware



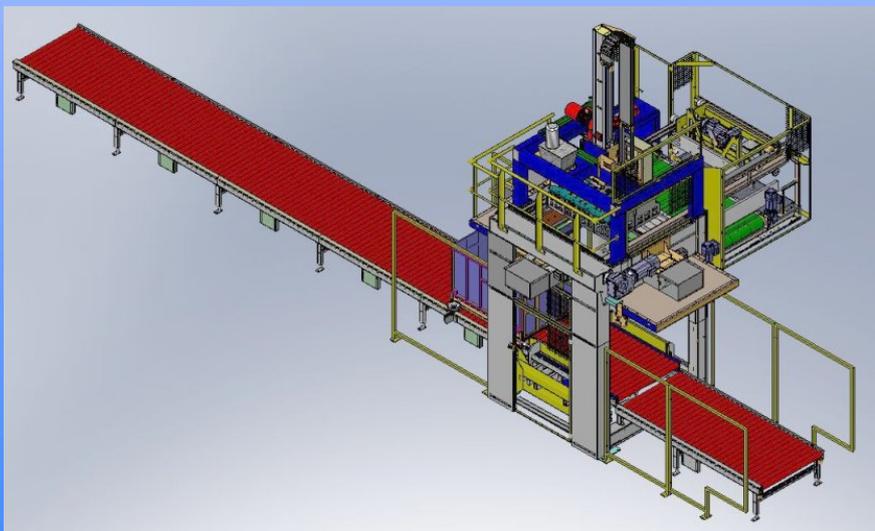
## Baugruppen / Anlagen / Fördertechnik



Pappdeckelaufleger  
mit Zentriereinrichtung  
und Hyd. Hubtisch



Ballenpalettierer mit hydraulischer Greifereinheit und zusätzlicher  
Z-Achse



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

## Baugruppen / Anlagen / Fördertechnik



Fasspalettieranlage Vakuumsauger 2 Achsen

### Beschreibung:

Bei dieser vollautomatischen Anlage werden zwei befüllte Rollsickenfässer mit einem Gesamtgewicht von ca. 500kg mittels eines Vakuums von einer Rollenbahn aufgenommen und nach einer Verfahrbewegung positionssicher auf eine Palette im 4er-Verbund abgestellt. Die Motoren mit Absolutwertgeber werden mit einer S7 Steuerung betrieben. Die Positioniergenauigkeit auf der Palette liegt bei  $\pm 5\text{mm}$  und die Toleranz der Verdrehung beträgt  $\pm 5^\circ$ . Die Anlage hat eine Taktung von 60 Paletten pro Stunde. Das Vakuum wird ständig überwacht, so dass auch bei einem Defekt der Vakuumenergieeinheit ein sicheres Abstellen gewährleistet wird.

Fassrollenbahn begehbar,  
mit Umlenkstationen



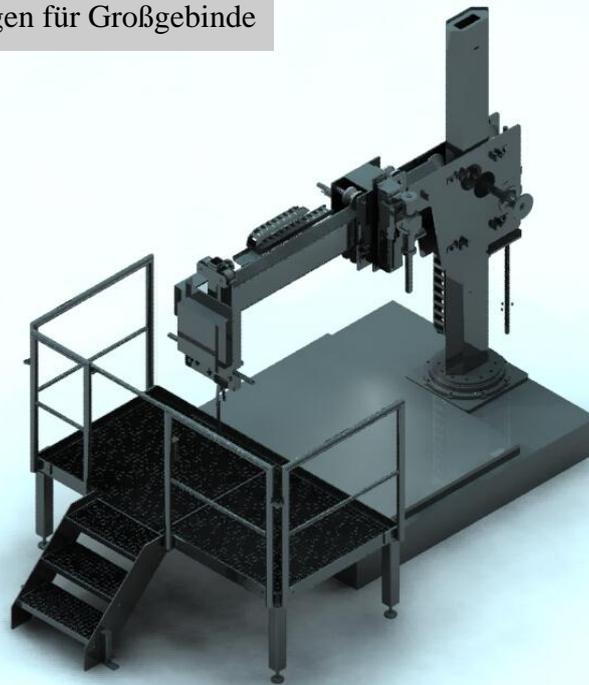
Zuführung für Fasspalettierer  
mit Zuteilstopper und  
Fassdrehstation inkl.  
Scannereinheit

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

### Abfüllanlagen für Großgebinde

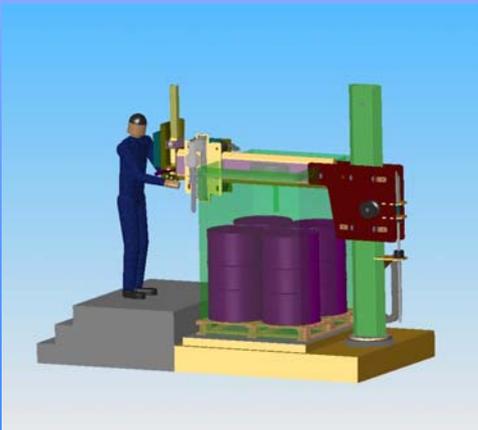


### Fass- u. IBC-Container Abfüllanlagen Halb- oder Vollautomat

Beschreibung:

Halbautomatische Abfüllanlage zum Befüllen von 60 –200 Liter Kannen und Fässer sowie Großgebinde z.B. IBC-Container.

Abgebildete Ausführung in EX-Schutz, Edelstahl



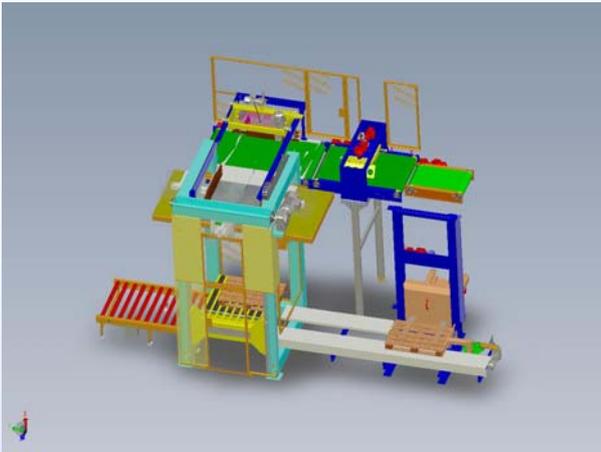
**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Auszug aus der Vielfalt unserer Anlagen bzw. Sonderanfertigungen von der Entwicklung, Konstruktion, Fertigung bis zur Endmontage inkl. Steuerungen

Konstruktion Palettieranlage auf 3D Solidworks



Aufbau Palettieranlage nach Fertigung



Bogenaufleger

Schutzverkleidungen  
sowie  
Schallschutzkabinen  
für  
neue und alte  
Anlagen direkt nach  
Kundenwunsch



Schutzverkleidung



Paletten-  
Fassumsetzwagen



Ultraschall-  
Siebanlage



Stretchfolienwickler



Plattenförderer mit  
Hyd. Ausrichteinheit



Schräggurttförderer



Gurttförderer  
mit Waage

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

## Schallschutz und Maschinenschutz

Umgebungsgeräusche, die uns stören, bezeichnen wir als Lärm. Ob Geräusche als Lärm bezeichnet werden, hängt von den jeweiligen Vorlieben, der Verfassung und den Stimmungen eines Menschen ab. Daher gibt es keinen festen Wert für die Schwelle der Lärmempfindung. Dennoch kann man Lärm als Schall beschreiben, der den Menschen belästigt oder sogar gesundheitlich schädigt. Um zu beurteilen, ob Lärm das Gehör gefährdet, muss man messen. Dies geschieht mit handlichen Geräten, die das Ergebnis direkt anzeigen. Der so bestimmte Schallpegel wird in Dezibel, kurz dB(A), angegeben.

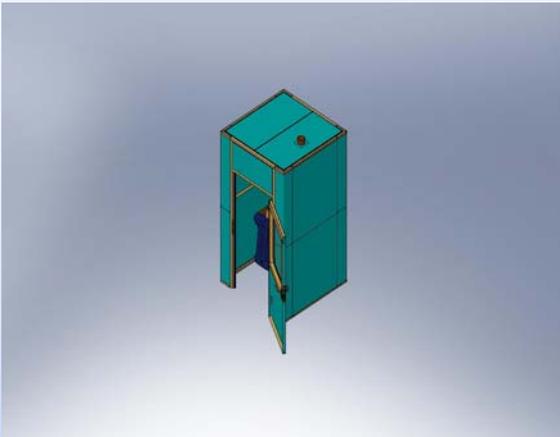


Bild1) Schallschutzkabine für Bediener



Bild2) Schallschutzkabinen

Bild 3)



Mobile Schallschutzwand

- ⇒ Beidseitig Lochblech
- ⇒ Mineralwolle mit Glasvlies als Rieselschutz
- ⇒ Verfahrbar durch Bock- und Lenkrolle
- ⇒ Lackiert nach Standard—RAL Farbton
- ⇒ Lochblech verzinkt
- ⇒ Standard— Abmaße ca. 2000x1000x60

Bild 4)  
Maschinenschutzverkleidung



Schallschutzeinhausung

Presse  
100mm  
Wandaufbau



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche



**Außerdem fertigen wir:**  
Behälter sowie  
Arbeits- und Messtische, Werkstattbedarf  
nach Anforderungen.



Tablettendosieranlage



Waschanlagen



**Auftragsfertigung Pulveranlagen:**

- ⇒ Ultraschallsiebanlagen
- ⇒ Schiebebahnen
- ⇒ Einbrennöfen
- ⇒ Vorbehandlungen / Spülen

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Automatisierung / Elektrokonstruktion

Seit Anfang des Jahres 2008 planen, konstruieren und setzen wir jetzt auch komplexe Aufgabenstellungen der Elektrotechnik in die Realität um. Auf einer Gesamtproduktionsfläche von ca. 2400qm am Standort Elmshorn fertigen wir Elektroschaltschränke und Anlagen in Einzel- oder auch Serienproduktion für unsere Kunden. Hierbei können wir aus einem motivierten und qualifizierten Pool von Mitarbeitern, die jahrelange Berufserfahrung vorweisen können, zurückgreifen.

## Unser Leistungsangebot:

Planung & Projektierung

Elektrokonstruktion auf  
WSCAD 5.3 /EPlan

Programmierung S5/S7  
Pro Tool/ WinCC Flexible  
WinCC

Ethernet, Profinet, Profibus,  
ASi-Bus

Dokumentationen

Serviceeinsätze  
Elektromontagen

Ansprechpartner:

Christian Thoms

Telefon: 04121-46199 434

Fritz-Straßmann-Strasse 8  
D-25337 Elmshorn



Beispiele unserer Elektroschaltschrankmontage am Standort Elmshorn

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

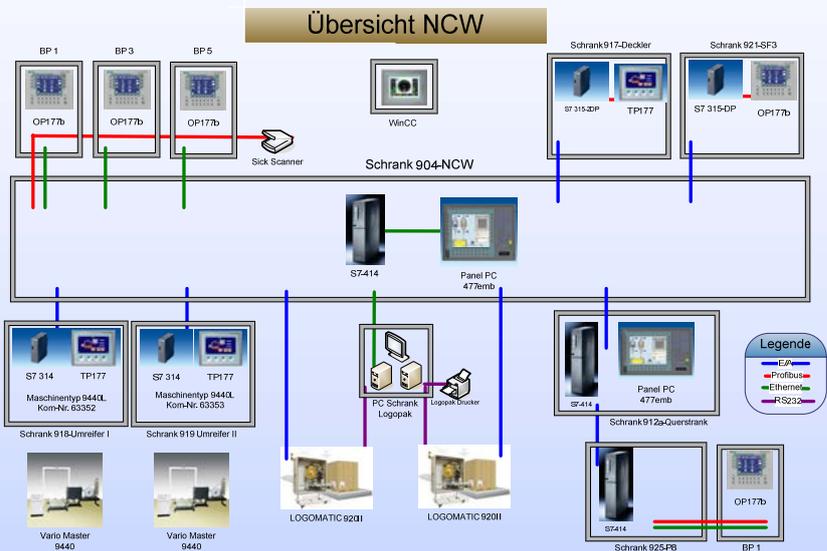
**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

# Automatisierung/ Elektrokonstruktion

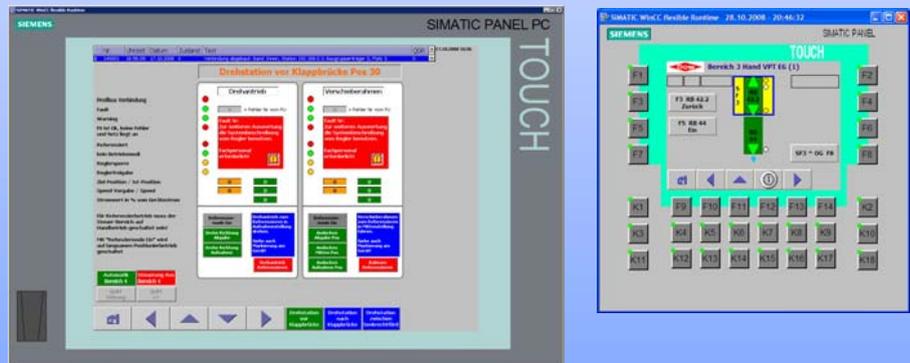
Je nach den Anforderungen des Projektes bieten wir komplette Automatisierungslösungen an, die die Softwareentwicklung, Visualisierung und Dokumentation beinhaltet. Wir übernehmen für Sie sämtliche Leistungen, Projektierung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahmen. Wir können anspruchsvolle Aufgaben der industriellen Automatisierung lösen und mit den gängigen Siemens-Systemen umsetzen. „**Alles aus einer Hand**“ ist dabei unser Grundsatz.

**Erfolg besteht darin, dass man genau die Fähigkeiten hat, die im Moment gefragt sind**

(Henry Ford, 1863-1947)



**Übersicht der Automatisierungskomponenten bei einem Teilprojekt unseres Kunden**



**Grafische Bedienoberflächen PC Panel 477b und TP 177b**



**Siemens Familie 300er & 400er Steuerungen mit Profinet & Profibus**

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche

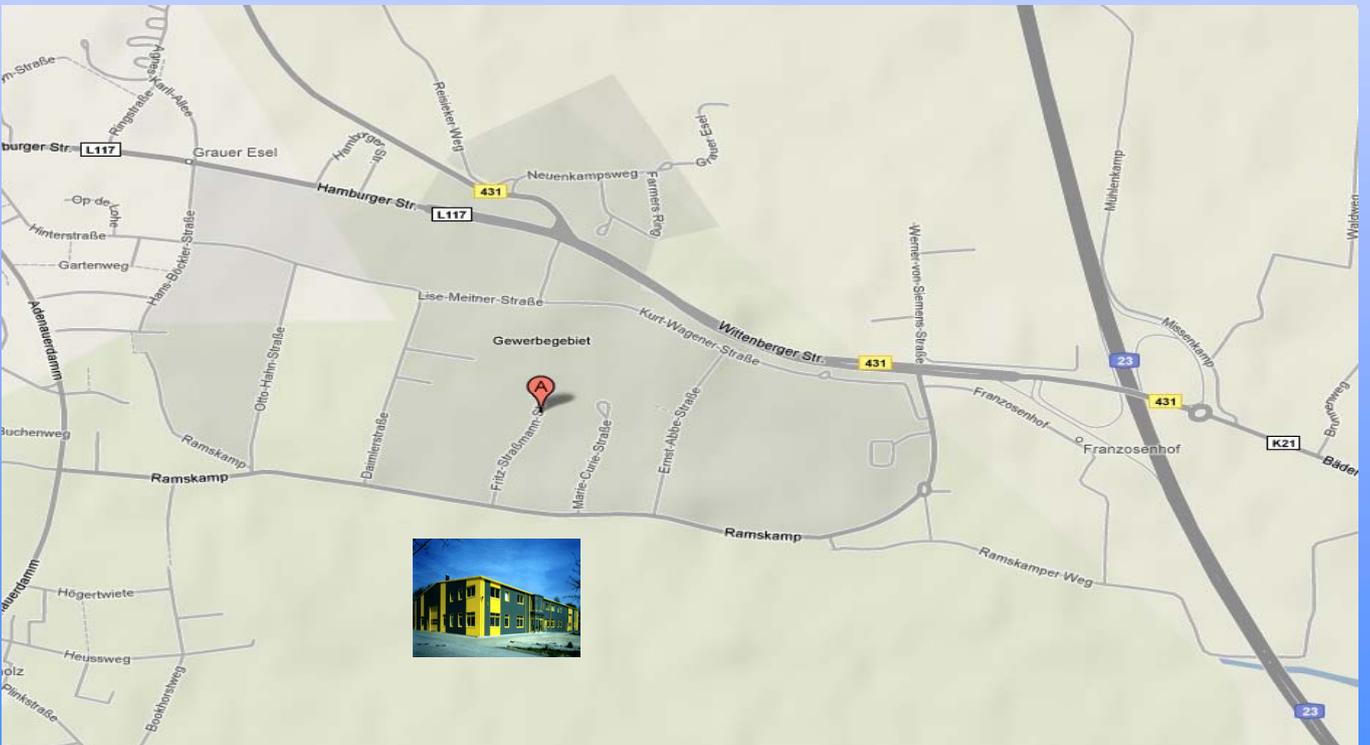
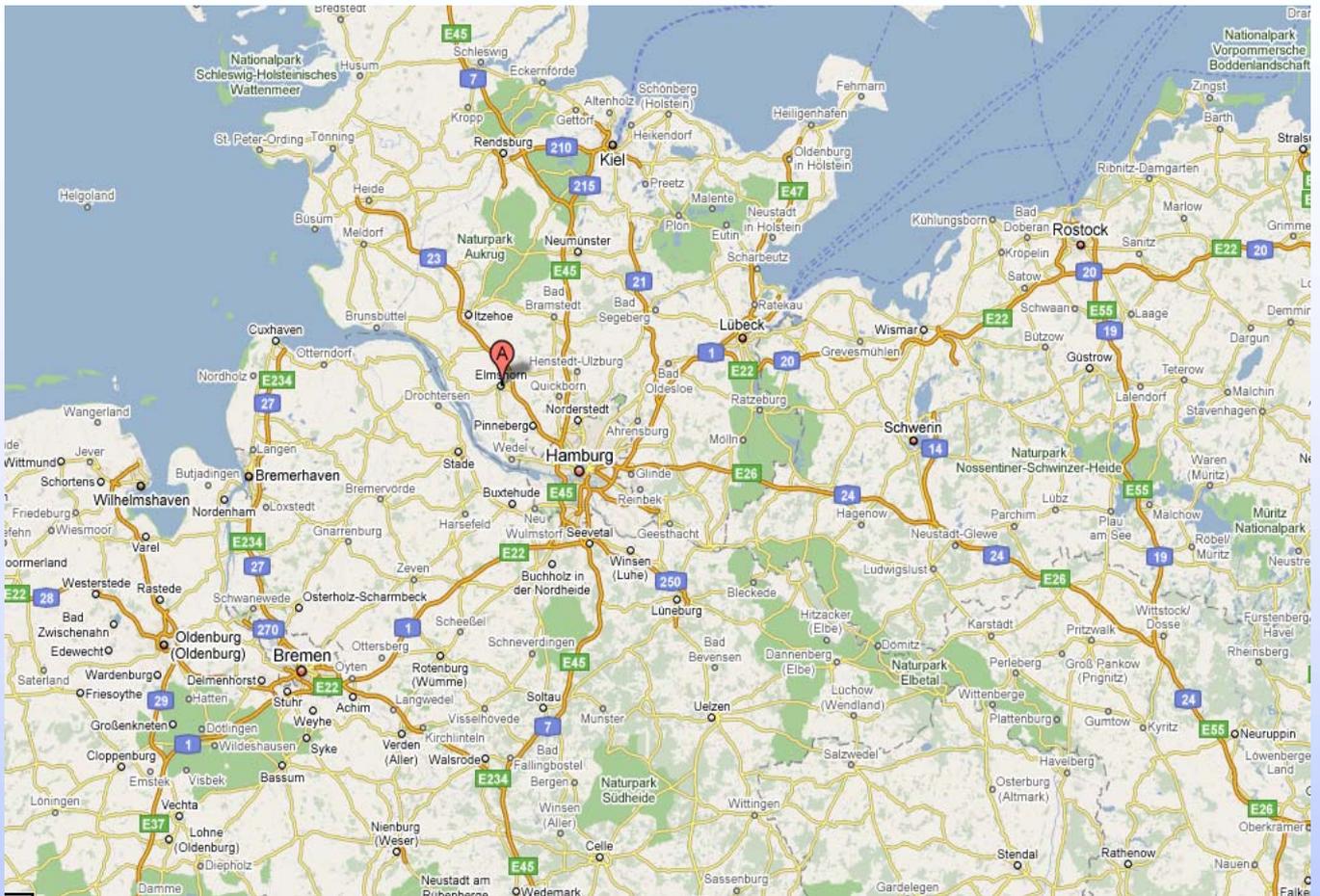
# Übersicht Ansprechpartner JIM GmbH

Ansprechpartner	Bereich	Telefon	Email
Verwaltung allgemein	Verwaltung	04121 83151	<a href="mailto:info@jim-gmbh.de">info@jim-gmbh.de</a>
Buchhaltung		04121 83151	<a href="mailto:buchhaltung@jim-gmbh.de">buchhaltung@jim-gmbh.de</a>
Volker Jacobsen	Geschäftsleitung		<a href="mailto:volker.jacobsen@jim-gmbh.de">volker.jacobsen@jim-gmbh.de</a>
Michael Kliche	Geschäftsführung	04121 46199 425	<a href="mailto:michael.kliche@jim-gmbh.de">michael.kliche@jim-gmbh.de</a>
Christoph Peschel	Blechbearbeitung	04121 46199 421	<a href="mailto:Christoph.Peschel@jim-gmbh.de">Christoph.Peschel@jim-gmbh.de</a>
Wladimir Esterlin	Werkstattleitung	04121 46199 427	<a href="mailto:Wladimir.esterlin@jim-gmbh.de">Wladimir.esterlin@jim-gmbh.de</a>
Dennis Rieger	CNC Zerspanung	04121 46199 528	<a href="mailto:dennis.rieger@jim-gmbh.de">dennis.rieger@jim-gmbh.de</a>
Benjamin Ahlborn	Konstruktionsleitung	04121 46199 430	<a href="mailto:benjamin.ahlborn@jim-gmbh.de">benjamin.ahlborn@jim-gmbh.de</a>
Christian Thoms	Elektrokonstruktion	04121 46199 434	<a href="mailto:christian.thoms@jim-gmbh.de">christian.thoms@jim-gmbh.de</a>
Tim Hoffmann	Konstruktion	04121 46199 428	<a href="mailto:tim.hoffmann@jim-gmbh.de">tim.hoffmann@jim-gmbh.de</a>
Christian Sturm	Konstruktion	04121 46199 420	<a href="mailto:christian.sturm@jim-gmbh.de">christian.sturm@jim-gmbh.de</a>
Andre Sommer	Steuerungstechnik	04121 46199 433	<a href="mailto:andre.sommer@jim-gmbh.de">andre.sommer@jim-gmbh.de</a>
Peter Mohr	Elektrik	04121 46199 426	<a href="mailto:peter.mohr@jim-gmbh.de">peter.mohr@jim-gmbh.de</a>

**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche



**Für technische Auskünfte und sonstige Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.**

Unsere Bürozeiten: Montag bis Donnerstag 8.00 bis 16.45 Uhr und Freitag 8.00 bis 13.15 Uhr

**JIM** GmbH, Geschäftsführer: Volker Jacobsen, Michael Kliche